

コヤナキ”BP ニユース No. 98

発行 小柳商事株式会社
TEL 03-3739-1111
平成 26 年 5 月 吉日



2014⑤

【情報 1】 関東圏 3 月のブランド別新車販売・・・トヨタ 9 都県でトップ

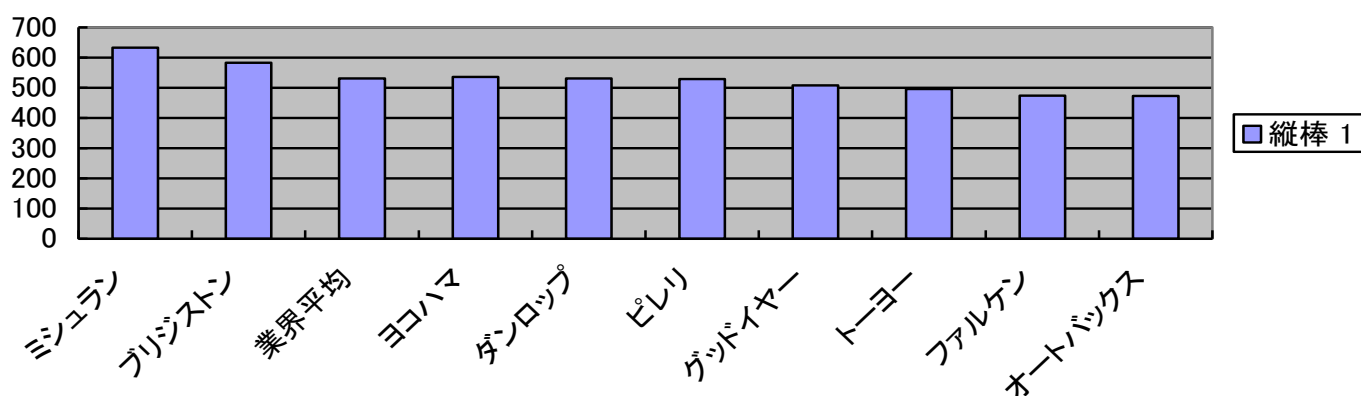
業界筋がまとめた関東圏 10 都県の 2014 年 3 月のブランド別新車販売台数によると、「ホンダ」が新潟で「トヨタ」を上回り 1 位になった。同県の登録車はトヨタが 1 位だったが、合計では軽自動車の好調なホンダがトヨタを抜いた。ホンダは 6 県で 2 位。東京、神奈川では「日産」、山梨では「ダイハツ」がそれぞれ 2 位になった。千葉、東京を除く 7 県で軽自動車の販売構成比が拡大した

	トヨタ	ホンダ	日産	スズキ	ダイハツ	スバル	マツダ	三菱自
茨城	5,162	3,034	2,389	2,804	1,961	579	854	388
栃木	4,163	2,680	2,002	1,733	1,572	604	517	341
群馬	4,483	2,815	2,418	2,133	1,914	1,311	670	365
埼玉	9,846	6,782	5,903	3,985	3,456	1,224	2,023	999
千葉	9,510	5,495	4,248	3,382	3,501	1,076	1,158	704
東京	13,464	5,150	7,028	2,903	2,424	2,124	1,900	862
神奈川	12,514	5,332	7,541	3,106	1,139	1,461	1,704	923
新潟	4,168	4,474	2,537	2,556	2,850	1,307	850	571
山梨	1,739	982	849	666	1,139	223	204	214
長野	4,066	3,039	2,230	2,541	2,850	1,006	839	463
関東圏計	69,115	39,783	37,145	25,809	24,610	10,915	10,719	5,830
全国合計	215,214	121,756	103,459	89,679	91,218	28,784	34,175	19,775

【情報 2】 冬用タイヤ顧客満足度調査・・・タイヤブランド別ランキング(1,000 ポイント満点)

JD パワー アジア・パシフィックは 15 日 2014 年日本冬用タイヤ顧客満足度調査の結果を発表した凍結路面でのグリップ/ハンドリング性能や見映えなど 6 つの評価項目全てで最高点を獲得したミシュランが 11 年連続で顧客満足度第 1 位となった。業界平均値を超えたのが、ブリジストンとミシュランの 2 社。ヨコハマタイヤ、ダンロップがこれに続いた

「ミシュラン:693、ブリジストン:583、業界平均:551、ヨコハマ:536、ダンロップ:531、ピレリ:529」



【ご存じでしょうか?】・・・高性能スポット溶接機が必要とされる理由

1.ハイテンとは?

カーボンなどを多く含んだ薄くても強度のある鋼板です

英語名「High Tensile Strength Steel」

日本名「高張力鋼板」

一般的に 340 メガパスカル以上の鋼板をハイテンと呼びます

2.メガパスカル(MPa)とは?

圧力の単位パスカルで強度を表します

例えば・・・トヨタ車プリウスのロッカーパネルアウターに採用された 980 メガパスカルでは 1 平方ミリメートルあたり約 100 キロの重さまで耐えられる強度があることとなります

3.ハイテンを採用する理由は?

環境性能(低燃費)向上のための軽量化と衝突安全(強度)を両立させるために薄くても高強度が確保できるハイテンが採用されています

4.ハイテンの種類は?

340MPa～440MPa・・・エンジンフードやドアなどのアウターパネルに採用

590MPa～780MPa・・・フロントサイドメンバーなどに採用

980MPa～1500MPa・・・ロッカーパネルやセンターピラーなどのインナーに採用

5.溶接条件とは?

鋼板をスポット溶接する場合に必要な、電流値・通電時間・加圧力のバランスを溶接条件と呼び、溶接強度を確保するために決められたもの

ハイテンはカーボンなどを多く含む特性のため電流値・通電時間・加圧力の条件が必要です

高電流・・・高加圧でクランプすることにより抵抗値が下るため電流を増やす必要があります

短時間・・・ハイテンの炭化を防ぐために高電流を短時間で流す必要があります

高加圧・・・ハイテンは非常に硬い鋼板なので高加圧で確実に密着させる必要があります

6.自動車メーカーによる指定溶接条件とは?

メーカー	溶接条件	板組	車種
トヨタ レクサス ダイハツ	10000A・294daN(300Kgf)・0.27Sec	590MPa1.2t +980MPa1.2t	プリウス・ウィッシュ・ アクア・86・CT200h アルティス・メビウス
スバル	8000A 以上・450Kgf 以上・0.38 Sec 以上	590MPa1.6t +980MPa1.6t	レガシィ・エクシーガ BRZ・インプレッサ
ホンダ	7000A・350Kgf・0.42Sec 9000A・350Kgf・0.67Sec 7000A・2942N・0.4Sec 7500A・3432N・0.5Sec (12000A 以上・450Kgf 以上のスペック推奨)	1500MPa を含む箇所、板厚不明	N-ONE アコードハイブリット フィット/ハイブリット
日産	9000A 以上・360daN(360Kgf)以上	不明	不明

※トヨタ・レクサス・ダイハツは車種により通電時間が異なります

※各車種の溶接条件の詳細については、ボディマニュアルをご確認下さい

☆現在、マツダ・三菱・スズキからの指定溶接条件はありません