

# コヤナキ"ニュース



2013⑤

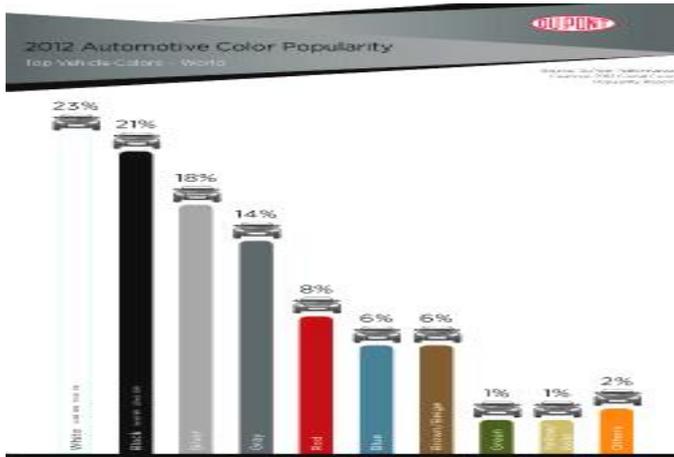
No.88

発行 小柳商事株式会社  
TEL 03-3739-1111  
平成 25 年 5 月 吉日

## 【情報 1】デュポン パフォーマンスコーティングスが

「2012年世界自動車人気色調査報告書」を発表-ホワイトが2年連続世界ランキング1位に!!

### 世界自動車人気色ランキング



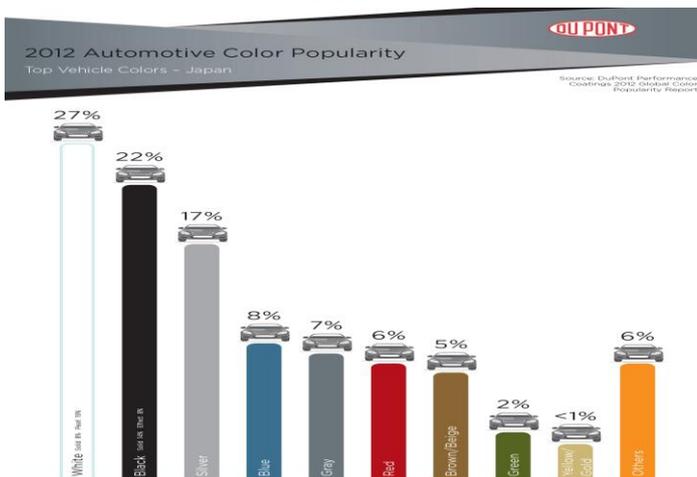
世界の自動車人気色ランキング  
(デュポン世界自動車人気色調査報告書より)

順位	色	シェア
1	ホワイト/ホワイトパール	23%
2	ブラック/ブラックエフェクト	21%
3	シルバー	18%
4	グレー	14%
5	レッド	8%
6	ブルー	6%
7	ブラウン/ベージュ	6%
8	グリーン	1%
9	イエロー/ゴールド	1%
10	その他	2%

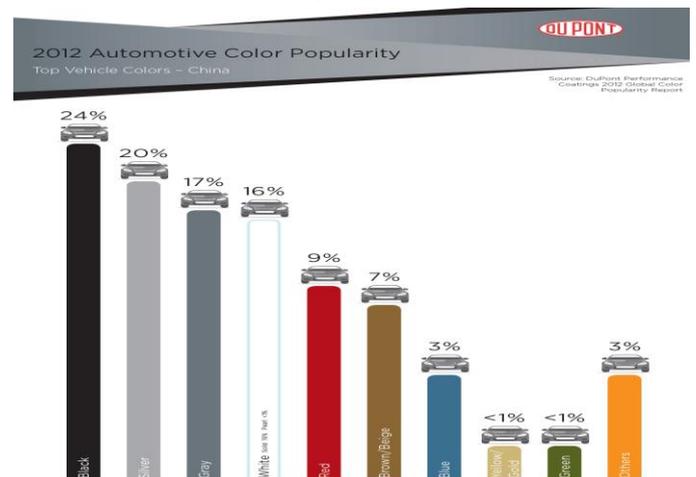
同報告書は、全世界の自動車色人気ランキングと主要自動車市場地域(11 地域)のトレンドが示されており、今回で創刊 60 周年を迎える。それによると、ホワイト/ホワイトパールは2012年に日本、ヨーロッパ、北米、韓国、ロシア、南アフリカ、メキシコでもっとも人気のある色となり、世界市場全体の 23%を占めた。ブラック/ブラックエフェクトは中国でもっとも支持されたが、世界ランキングでは 2 位、世界市場でのシェアでは 21%となった。南米、ブラジル、インドでトップとなったシルバーは世界市場では昨年の 22%から 18%へとシェアを落としている。

日本市場ではホワイト/ホワイトパールが6年連続の1位、シェアを昨年の 26%から 27%へと伸ばした。2 位はブラック/ブラックエフェクトで市場シェアは 22%に増加。3 位以下はシルバー(17%)、ブルー(8%)、グレー(7%)となり、いずれも人気を落としている。一方、レッドの人気が高まりシェアを 6%とした。

### 日本自動車人気色ランキング



### 中国自動車人気色ランキング



## 【商品情報 1】 日本ペイント nax ウレタンプラサフ「メガ V1」がリニューアル!!

### 《リニューアル点》

- ①サンディング性がアップ・・・より研ぎやすく
- ②ウルトラハードナーの使用が可能
- ③缶表記にウルトラハードナーの混合比が併記されます

ウルトラハードナー比  
7:1 も併記します



### \*プロ V1 ハードナーとウルトラハードナーの混合比&希釈率表

ハードナー種類	プロ V1 ハードナー	ウルトラハードナー
混合比 (重量)	5:1	7:1
希釈シンナー	nax マルチウレタンシンナー各種	
希釈率 (重量)	5~15	10~25

\*ウルトラハードナーは外気温に応じて#10、#20、#30 をご使用ください

\*ウルトラハードナー使用時は 7:1 とハードナー比率が低く希釈率も上がります。従ってハードナー溶剤の影響は小さく、外気温に対して希釈シンナーでの調整が効果的です

④現行品とリニューアル品は混合可能です。混合した場合はプロ V1 ハードナーをご使用ください

※近日、発売予定

## 【商品情報 2】 話題の足つきの革命、表面改質処理システム

### 「ソフト 99-フレイムボンド FB-4」とは

#### 特徴

- ①広い素材に対応し、効果を発揮する (注) 一部処理出来ない素材が御座います
- ②密着性・接着性が格段に向上し、効果持続時間が長い
- ③処理時間が短く、様々な工程の簡略化が可能
- ④環境にやさしい処理方法です

#### 使用方法

- ①カートリッジを本体にセットし、本体弁開閉バルブとトーチの火力調整ノブを開ける
- ②トーチのレバを握り、着火する
- ③対象素材に対して処理する(処理速度は毎秒 40cm 程度、素材との距離 3cm 程度)



#### ※フレイムボンド処理とは・・・

ボンベ内の有機液体金属を燃焼させ、対象物に酸化ケイ素粒子膜を形成させる事で表面改質を行う処理システムです

EX.)板金塗装におけるPPバンパー塗装工程の時間比較

#### 従来



#### フレイムボンド使用



下処理作業時間  
**30分以上もの差!**

\*詳しい内容は営業へお聞きください